



MARLUVAS



LUVA ULTRA TECH CUT5 PU 9.678 PUC

CA: 31.519

Luva anatômica, extremamente confortável para atividades que exijam sensibilidade tátil, alta aderência em superfícies secas, destreza e alta resistência a abrasão e a corte. Tricotada em fio de poliéster e banhada com borracha nitrílica preta na palma e nas pontas dos dedos. Sua modelagem proporciona ergonomia e redução da fadiga muscular. Possui dorso ventilado para respirabilidade e conforto e punho tricotado para evitar a entrada de resíduos sólidos.

Suporte têxtil: Fibras sintéticas

Banho: Poliuretano (PU) na cor cinza (Palma da mão e ponta dos dedos)

Acabamento: Overlock

Cor: Cinza

Requerimento BS EN 420:2003 + A1:2009 – Requisitos Gerais, BS EN 388:2016

Tamanhos:

Numeração	Inglês	Português	Código Comercial
06	SX	PP	967800006
07	S	P	967800007
08	M	M	967800008
09	L	G	967800009
10	XL	GG	967800010

NCM: 6116.10.00

Múltiplos: 12 pares.

Embalagem: Saco Plástico Individual com 12 pares; Caixas Master 144 pares. (Contendo 12 pacotes com 12 pares cada).

Validade: 5 anos, seguindo as condições corretas de armazenamento.

Nota: A durabilidade do produto pode variar de acordo com o uso, atividade mais ou menos agressiva, bem como o cuidado com o produto por parte de cada usuário.

Instruções de Uso:

- Lave suas mãos, antes de iniciar o trabalho.
- Use creme protetor, quando em contatos químicos, óleos e graxas.
- Recomendamos ao usuário que verifique o tamanho correto da luva, que melhor se ajuste as suas mãos, para um perfeito calce, resultando em melhor conforto e produtividade em seu trabalho.

As luvas não devem estar " folgadas ou apertadas".

Higienização:

- Utilize sabão em pó ou detergente neutro.
- Não utilize produtos de lavagem a seco ou alvejantes.
- Lave e enxague em água morna, não excedendo 50°C, por até 10 minutos.
- Repita a operação em caso de extrema sujeira.
- Seque naturalmente ou em secadora, não excedendo 50°C, por 10 a 15 minutos.

Indicada para proteção a riscos mecânicos, em áreas tais como:

- Serviços gerais médios/pesados
- Vidros secos
- Atividades secas ou levemente úmidas
- Manuseio de objetos abrasivos
- Operações de usinagem
- Montagem e manutenção
- Embalagem e logística

Indicada para atividades em indústrias:

- Metalmecânica
- Manutenção industrial
- Madeireira
- Moveleira
- Vidreira
- Oficinas mecânicas
- Papel e celulose
- Automotiva (duas e quatro rodas)
- Serviços gerais



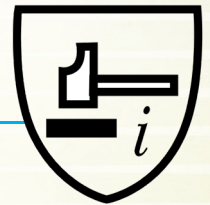
Corte



Abrasão

Riscos Mecânicos: EN388:2016

EN 388:2016



4 5 4 4 C

	min.	max	
Abrasão	0	4	
Corte (Coup Test)	0	5	
Rasgamento	0	4	
Perfuração	0	4	
Corte (TDM 100)	A	F	

Corte (TDM100) (A - F)

NÍVEL (Newtons)

A	B	C	D	E	F
2	5	10	15	22	30